BOGVIK

上海勃格维克耐磨材料有限公司

SHANGHAI BOGVIK WEAR MATERIAL CO., LTD.

磨损解决方案供应商

WEAR SOLUTION PROVIDER

破碎机易损件

CRUSHER WEAR PARTS





我们致力于磨损工程，而不仅仅是铸件制造。

在破碎行业，停机是资产负债表上最昂贵的一项支出。衬板更换每拖延一小时，就有收入滞留在给料斗中；每一吨被磨损衬板推回循环流程的超大块物料，都是未能发运的利润。

多数售后供应商把这当作成本问题，我们则把它当作工程问题——事实也的确如此。

磨损并非随机现象，而是可预测的物理过程：磨料磨损、冲击、冲刷、疲劳。每种失效模式都有其特征，每种材料都有其耐受阈值，每个破碎腔几何形状都有一条可建模、可优化、可延长的磨损曲线。

这正是 勃格维克 的价值所在。我们不出售目录里千篇一律的锰钢铸件，而是研发合金配方、绘制磨损区域图，在磨损最剧烈处嵌入 TiC 与 WC 钉块，并将每个配合面加工到足以让您的团队直接装机开机的精度——无需垫片、无需现场返工、吊装时不留隐患。

不止于配件，自 2002 年起的工程伙伴。

自 2002 年起，勃格维克 为全球铸造厂与矿山企业提供工艺设计与铸造咨询。正是这份工程积淀，让客户把对停机时间至关重要的部件托付给我们——不仅是衬板，还包括完整圆锥破碎机机架总成、偏心轴、小齿轮轴承座、螺旋锥齿轮、液压缸、成套振动给料机，以及重达 20 吨的破碎球。

如今我们服务于全球 50 多个国家的客户，业务覆盖采石、大型矿山、水泥生产与废钢回收。一次订货、一次发运、一家供应商，集中交付。可按您的 RAL 配色，可将您的 LOGO 铸入零件——只要您的品牌有此要求。

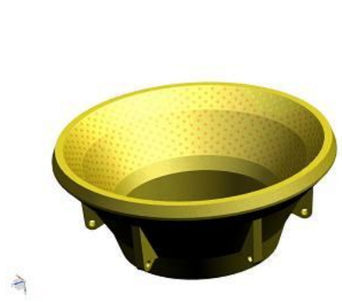
服务行业



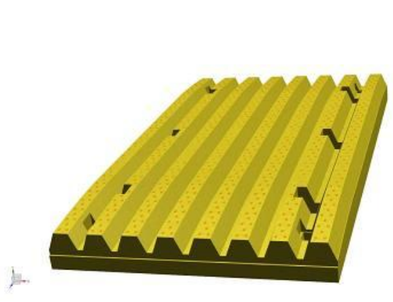


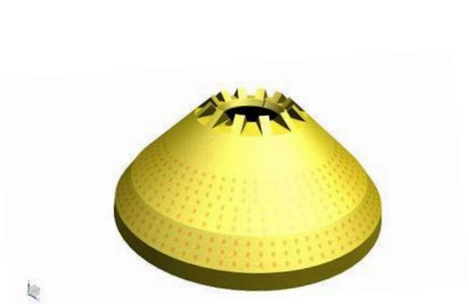


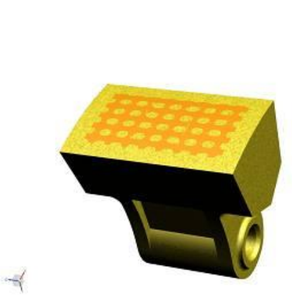












行业概览




















· **骨料行业：** BOGVIK 为骨料行业提供定制耐磨件，可承受磨蚀性物料反复破碎、筛分与给料造成的磨损。

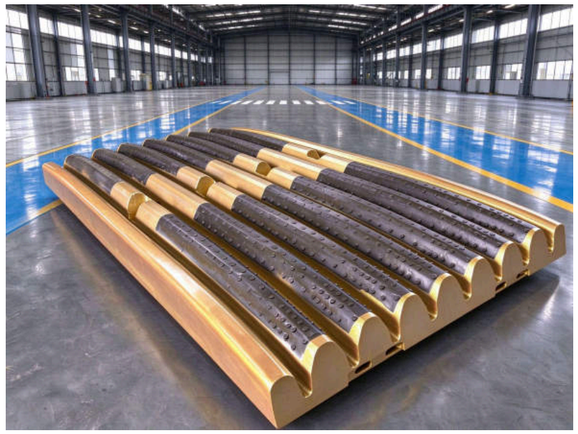
· 水泥行业： BOGVIK 为水泥行业加工的配件，使用寿命显著长于 OEM 耐磨件，配套破碎机、横轴反击式破碎机、锤磨机、给料机等设备。

· **矿山行业：** BOGVIK 耐磨件覆盖矿山全流程应用，涵盖破碎、筛分、给料、研磨、动力传动与矿浆输送。

· **废钢回收：** Bogvik 金属撕碎铸件性能强劲、使用寿命长。全部耐磨件均在通过 ISO 9001 认证的铸造厂生产，从锤头、篦条到销轴护板与端盖，均采用原生材料，细节精益求精，并采用自有热处理工艺。

颚式破碎机配件 |

01 颚式破碎机耐磨件



CJ815 活动齿板



C130 活动齿板



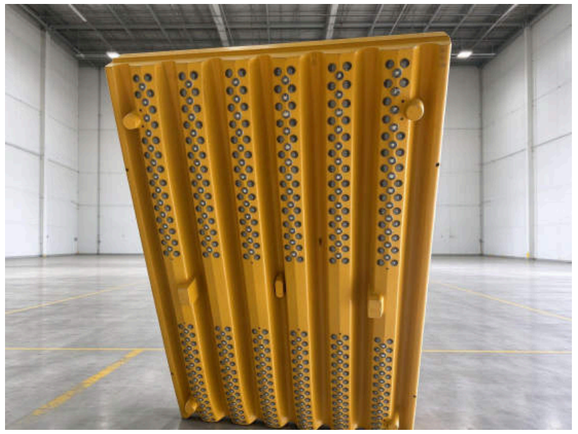
CT3648 活动齿板



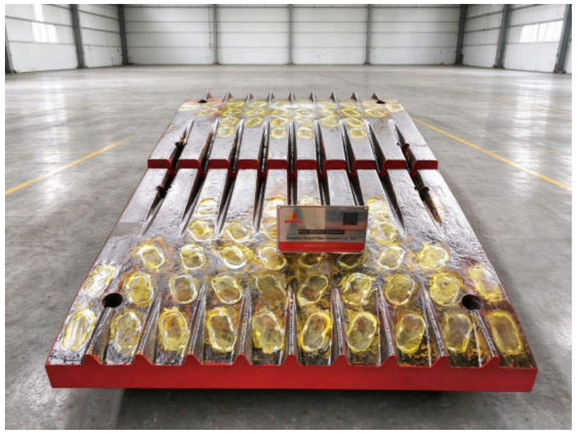
C120 活动齿板



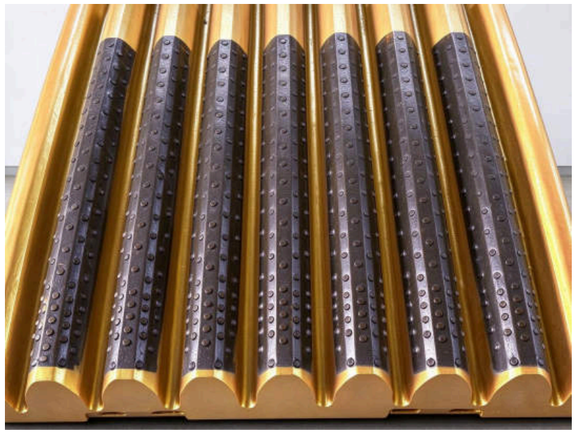
CJ613 齿板



C120 齿板



C125 齿板



R150-120 齿板



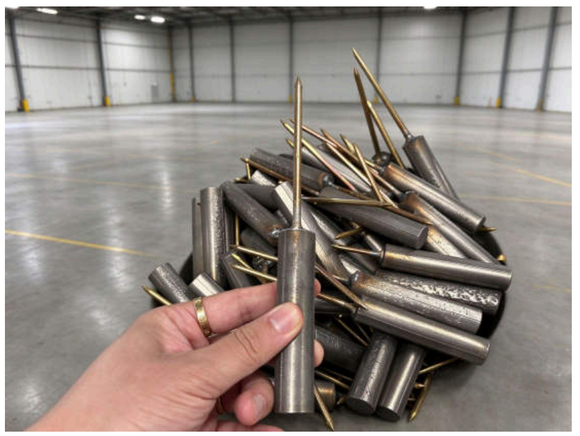
C160 齿板



CJ612 齿板



C145 齿板



TM52 碳化钛镶嵌

颚式破碎机配件 |

01 颚式破碎机耐磨件



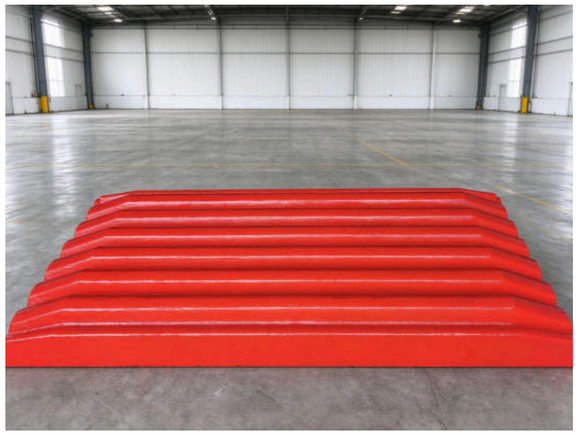
CJ412 颚板



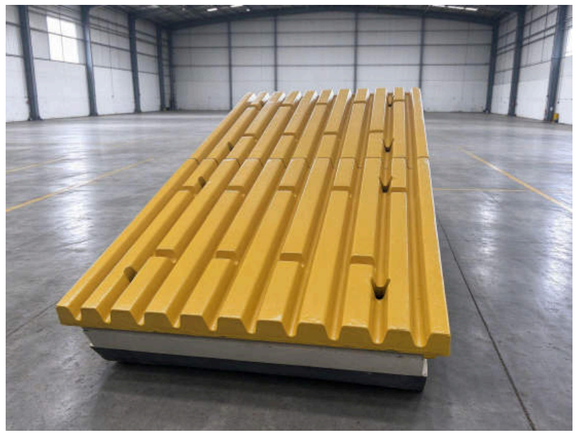
C140 颚板



C145 颚板



CJ612 颚板



C130 颚板



R120-100 颚板



C160 颚板



P3144 颚板



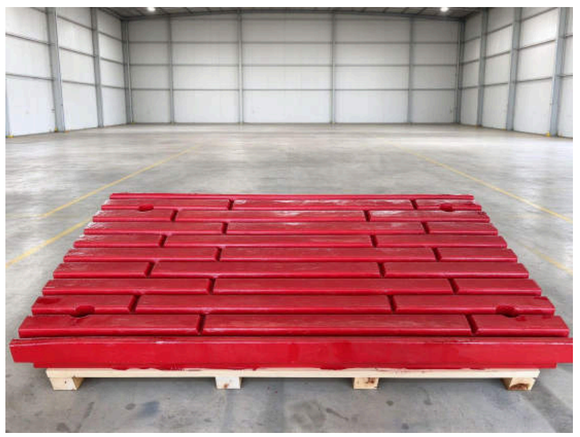
P3055 颚板



C140 颚板



CJ412 颚板



C125 颚板

颚式破碎机配件 |

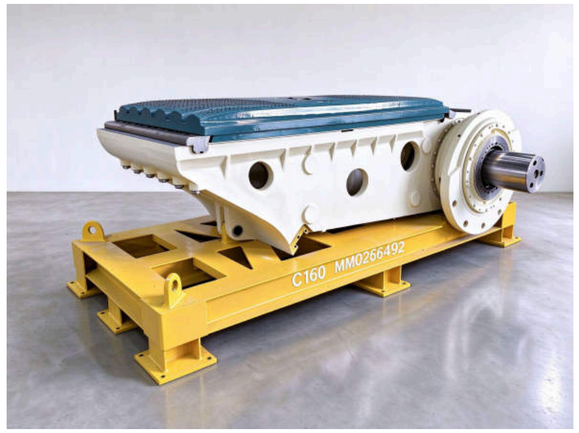
01 颚式破碎机结构件



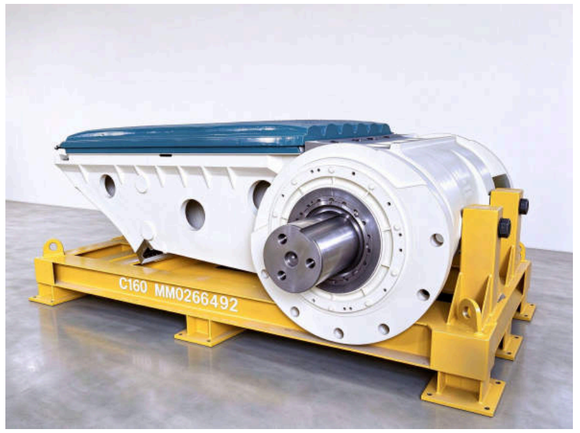
CJ815动鄂总成



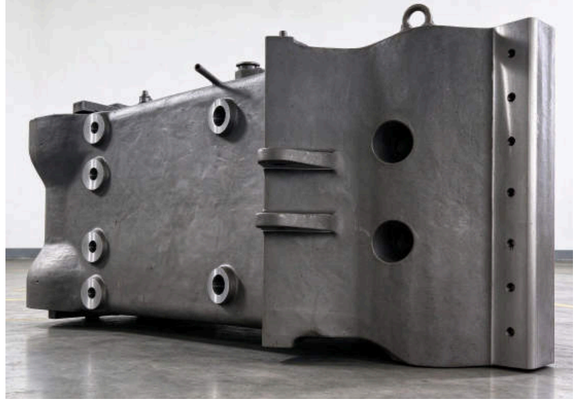
CJ815 动鄂总成



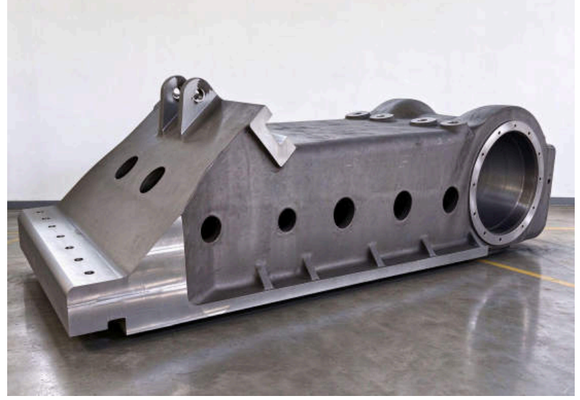
C160 动鄂总成



C160 动鄂总成



CJ412 动颚体



CJ612 动颚体



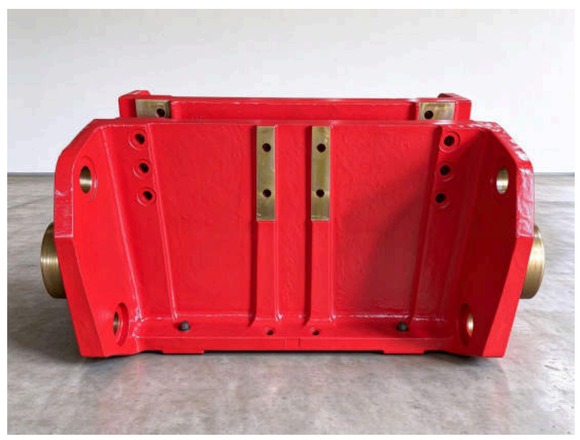
CJ613 动颚体



QJ240/QJ341 动颚体



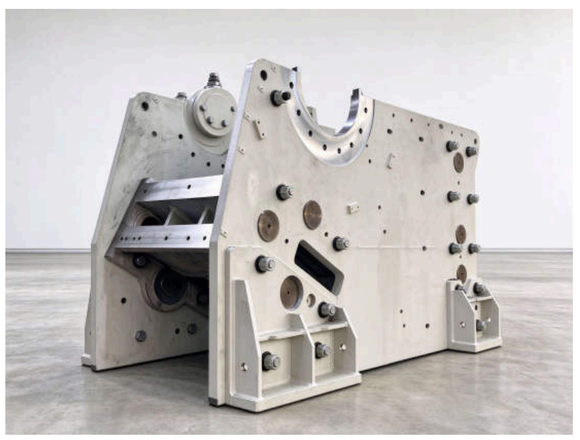
C145 前墙



C145 后墙



CJ412 主机架



CT3648 主机架

颚式破碎机配件 |

01 颚式破碎机结构件



C125 侧板



C150 侧板



CT3648 动颚



C130 动颚总成



SKF | 24180 ECA/C3W33



SKF | 24176 ECAK30/C3W33



SKF | 23196 CA/C3W33



SKF | 23088 CAK/C4W33



颚破楔块



颚破楔块



锁紧楔块



偏心轴

颚式破碎机配件 |

01 颚式破碎机结构件



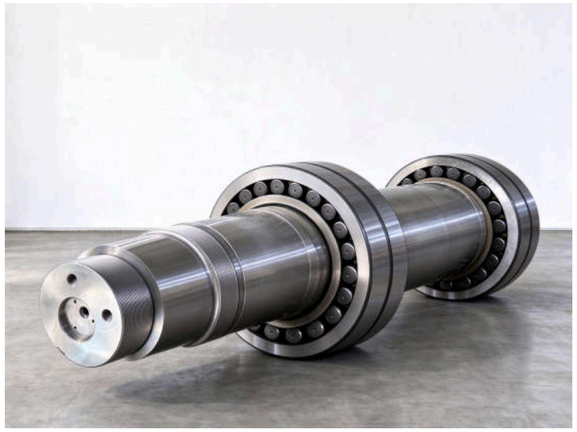
C150 轴承座



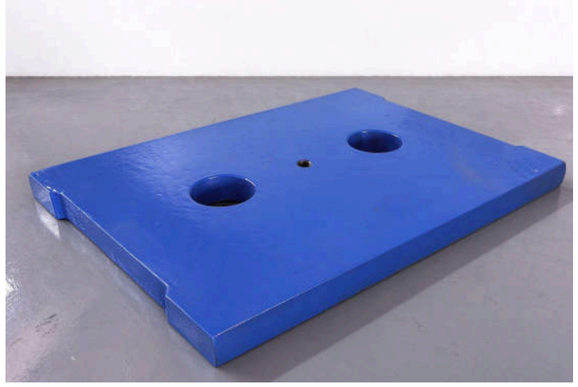
CJ615 轴承座



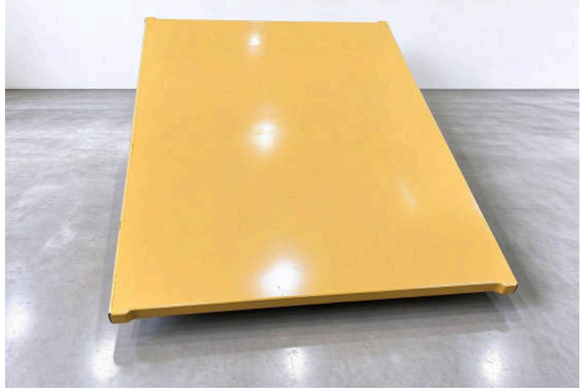
Lip 3648 飞轮



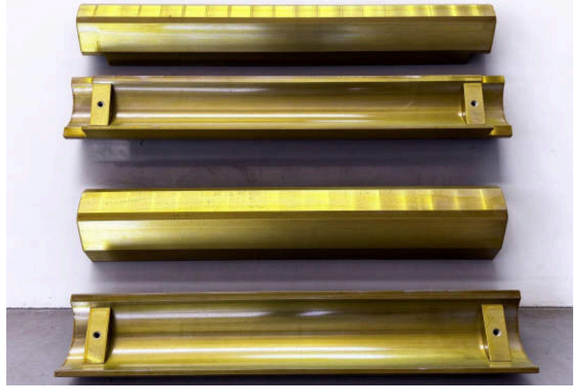
C160 偏心轴



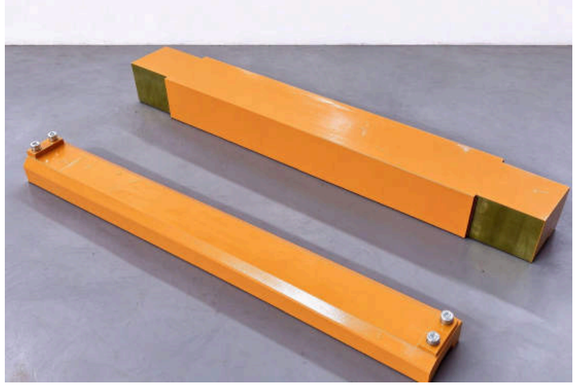
BR380 肘板



C120 肘板



BR380 肘板座



CT3254 缓冲板



C120 拉杆



Lip 3862 楔块



Tesab 颚板螺栓



C120 弹簧

圆锥破碎机配件 |

02 圆锥破碎机耐磨件



RC45 轧臼壁



OMNI 1560 轧臼壁



HP300 轧臼壁



HP500 轧臼壁



CH550 轧臼壁



HP500 轧臼壁



K300+ 轧臼壁



OMNI 1144 轧臼壁



GP550 轧臼壁



MVP380 衬板



RC54 轧臼壁



MCO 110i 轧臼壁

圆锥破碎机配件 |

02 圆锥破碎机耐磨件



MX4 破碎衬板组件



CH660 轧臼壁



K300+ 轧臼壁 IFOR



5½' 破碎壁



Maxtrack 1300 轧臼壁



HP300 轧臼壁



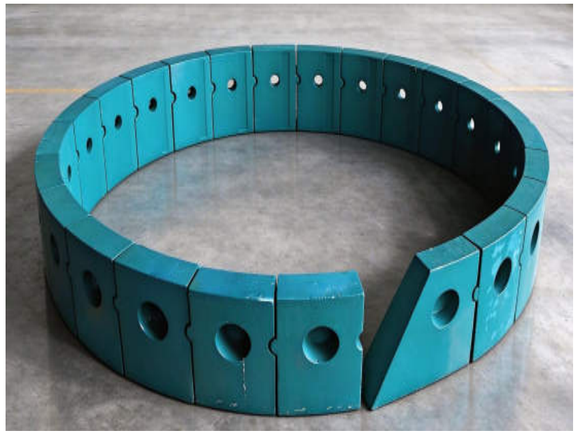
HP400 衬板



HP500 轧臼壁



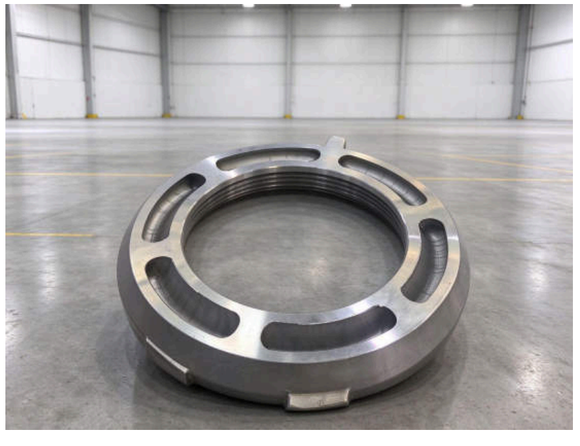
CS440 横梁衬板



MVP380 配重



CH440 窄臂衬板



RC54 EZI-CUT™ 切割环

圆锥破碎机配件 |

02 圆锥破碎机耐磨件



CS440 主轴总成



GP220 主轴总成



CH&CS 主轴总成



CH&CS 主轴总成



CH660 下机架总成



CS660 上机架总成



HP500 机架总成



MP1000 机架总成



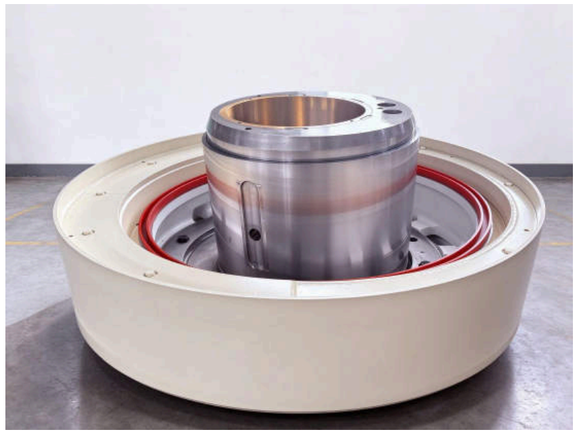
HP400 调整套总成



HP200 调整环



HP400 躯体总成



HP500 偏心总成

圆锥破碎机配件 |

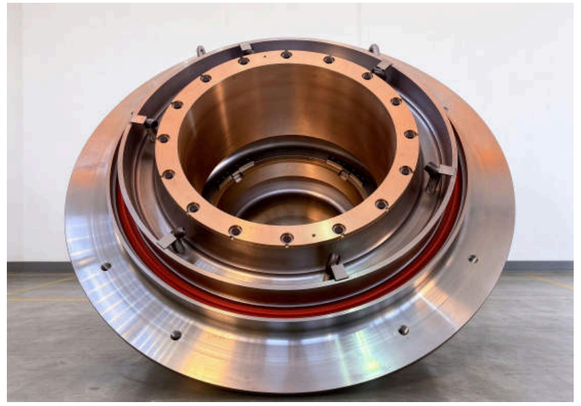
02 圆锥破碎机耐磨件



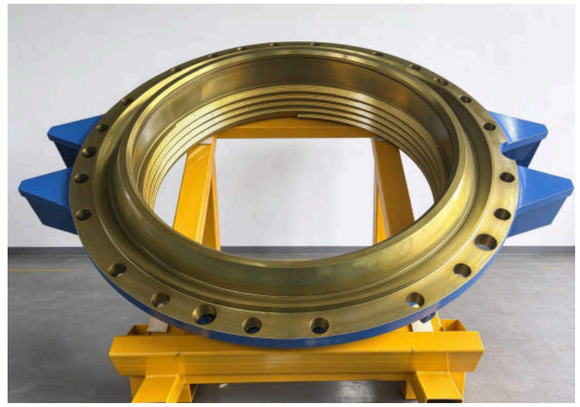
RC54 顶盖



MVP450 躯体



MP1000 躯体总成



MVP450 调整螺母



CH550 填充环



MVP450 锥头螺栓



HP400 配重



HP500 配重总成



CH430 锁紧螺母



CH440 锁紧螺母



K300+ 破碎壁垫片



Telsmith 主轴螺母

圆锥破碎机配件 |

02 圆锥破碎机耐磨件



衬板背胶



CH440 大小齿轮



CH660 切割环



RC54II 破碎壁螺母



CH660 小齿轮轴总成



HP500 小齿轮轴总成



MVP450 楔块



RC54II 锁紧楔块



CH660 偏心衬套



CH440 止推轴承组



CH550 止推轴承组



MVP450X V 形铜条

圆锥破碎机配件 |

02 圆锥破碎机耐磨件



HP800 皮带轮总成



CH895 给料斗



CH430 给料斗



T 型密封



CM550 润滑泵



CH660 风冷



CS660 风冷



CH870 液压锁紧缸总成



CH440 皮囊蓄能器



RC54 密封环



RC54 带铜条 V 形座



CH550 主轴

圆锥破碎机配件 |

02 圆锥破碎机耐磨件



MVP 圆锥滚子轴承



MVP 圆锥滚子轴承



CH660 偏心衬套



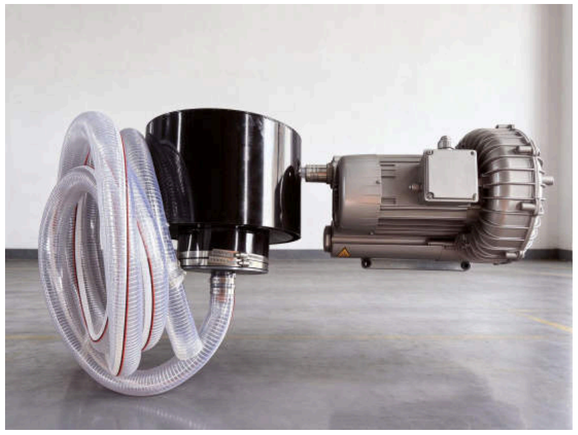
CH660 主轴止推垫



7FT 给料锥



HP300 机架衬板组



H5 超压装置风机



MVP 吊环螺栓 / 叉形螺栓



HP400 圆锥破碎机



HP400 圆锥破碎机



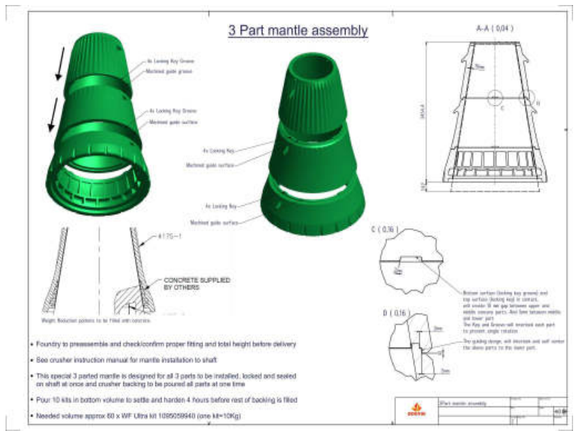
CH440 圆锥破碎机



CH430 圆锥破碎机

旋回破碎机配件 |

03 旋回破碎机耐磨件



破碎壁



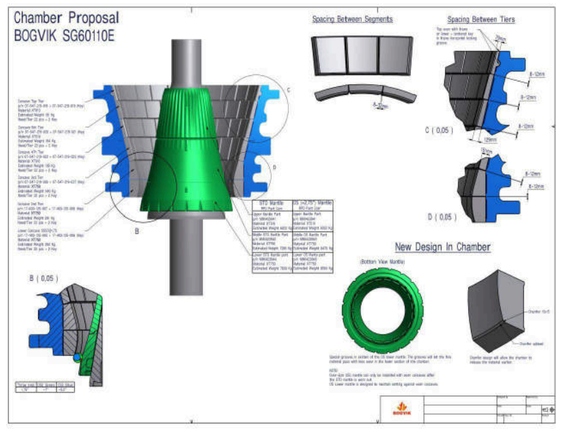
旋回破碎壁整体式



破碎壁



主轴



定锥衬板



主轴



横梁护帽



主轴



定锥衬板



躯体中心件



下壳体

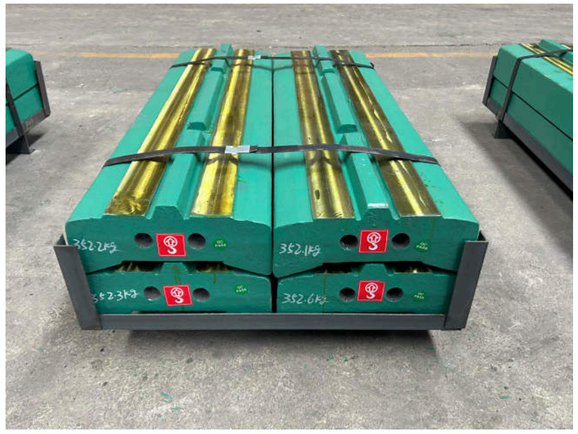
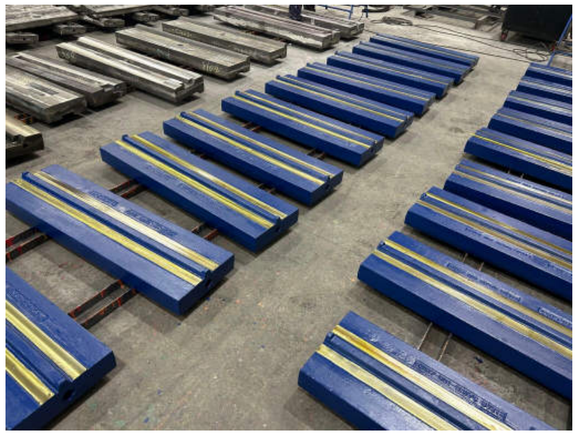


上壳体

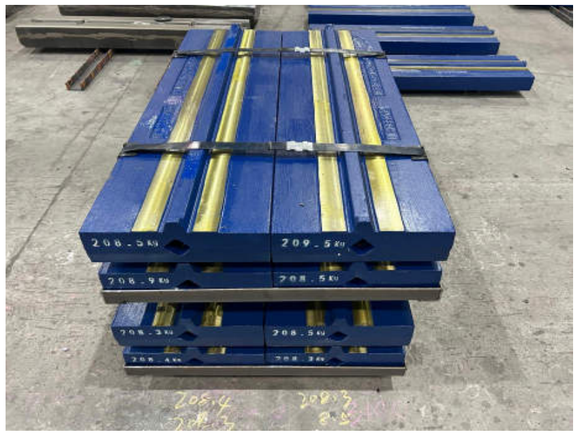
反击式破碎机耐磨件 |

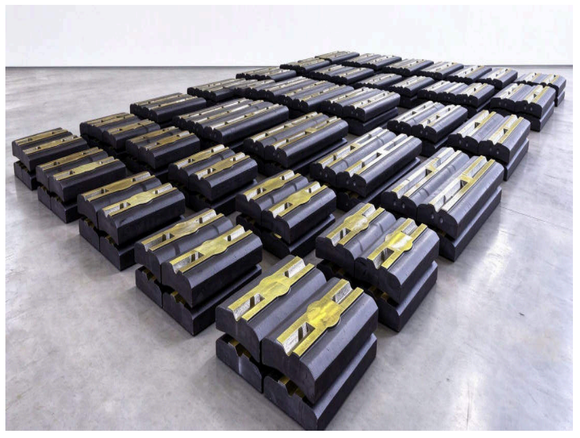
04 反击破板锤



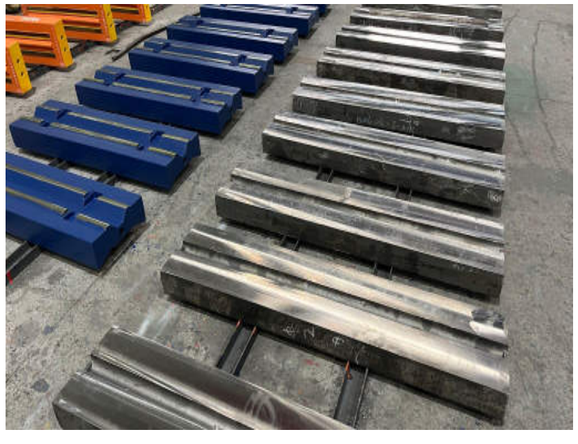



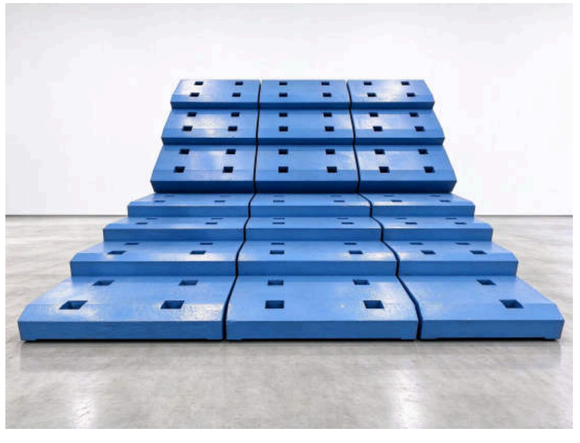

绿色板锤：马氏体钢加陶瓷 FX60，适用于通用破碎工况。

黄色板锤：FX25 铬合金加陶瓷，用于破碎 0–350 mm 沥青或石料。



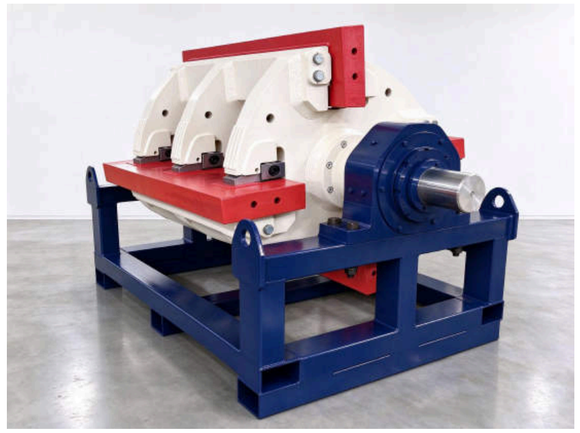
红色板锤：材质 FX25，耐磨性良好，价格具有竞争力。

反击式破碎机配件 |

04 反击式破碎机结构件



R系列焊接转子



NP1213 转子



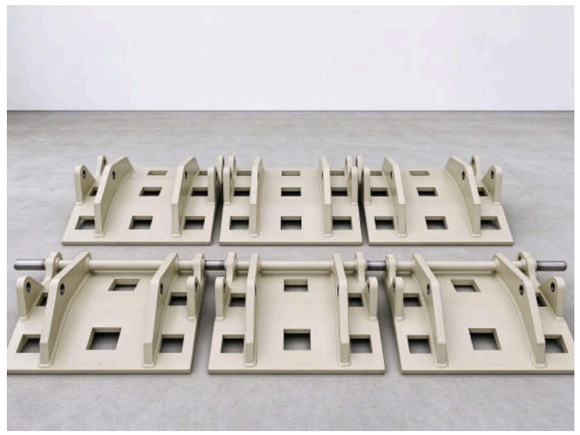
NP1315 转子



NP15 焊接转子



反击破机架



二级反击板



耐磨板



板锤



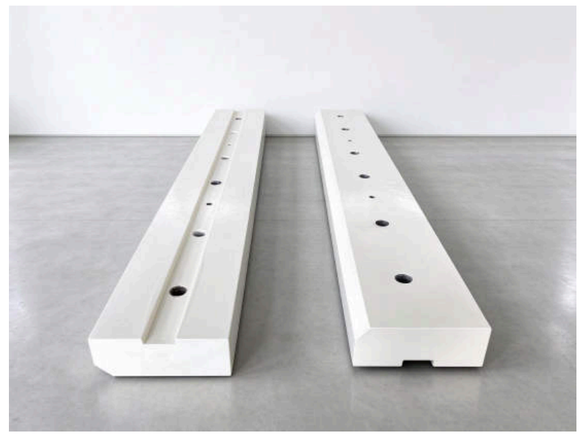
焊接转子总成



反击架



反击架



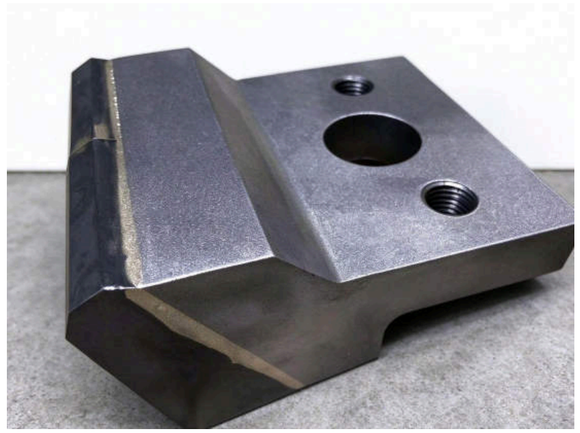
反击架耐磨板

VSI 立轴冲击破碎机配件 |

05 VSI 配件



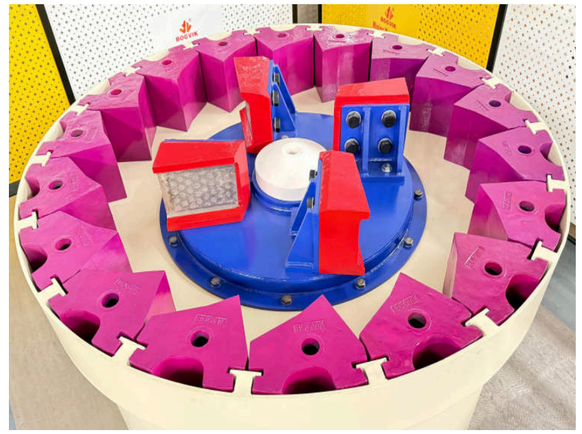
VI300 抛料头



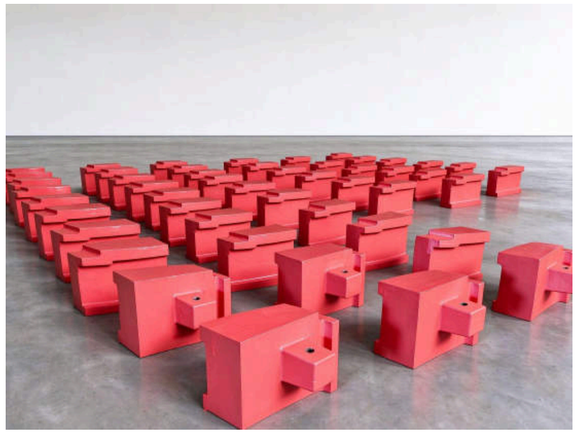
BHS 抛料头



Canica 2400 锤头



Canica 2400 锤头



ER24 重型锤头



ER24 重型锤头



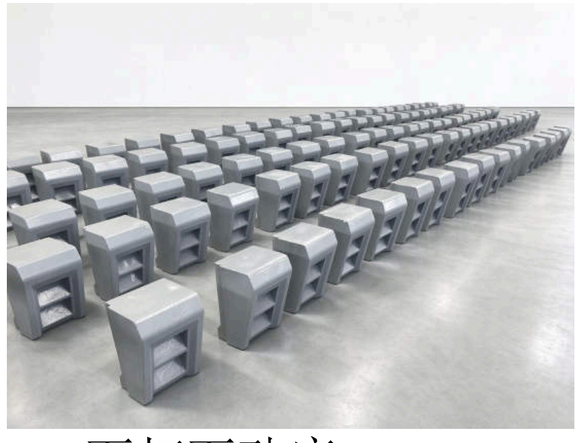
Canica 锤头



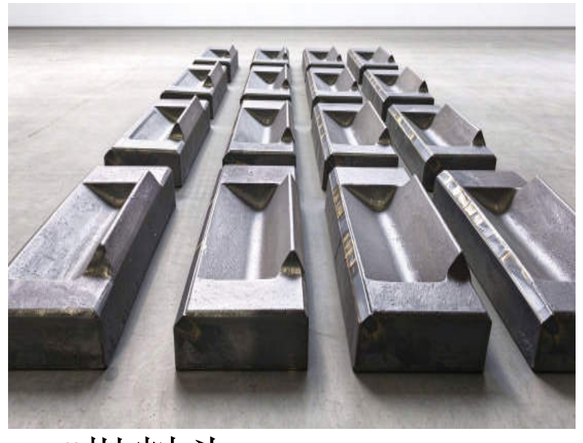
标准锤头



Canica 重型砧座



VSI 石打石砧座



32"抛料头



Canica 标准砧座

VSI 立轴冲击破碎机配件 |

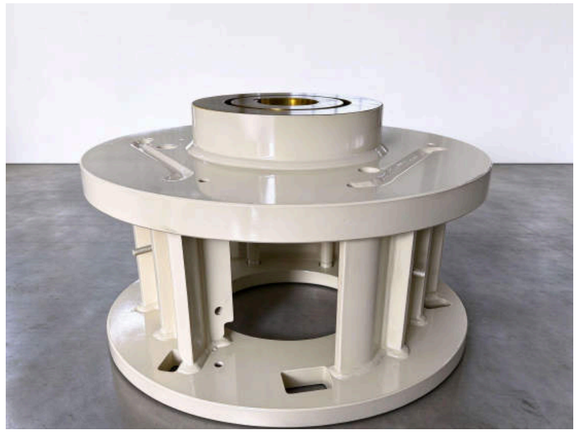
05 VSI 配件



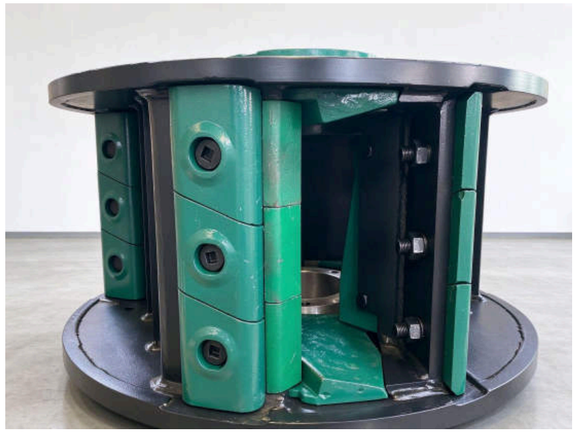
分料盘（硬质合金）



分料盘（陶瓷）



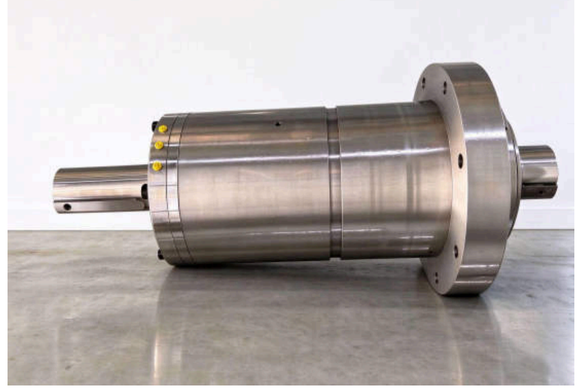
Canica 65 转子体



B7150SE 转子



B9100SE 底座总成



CV228 主轴总成



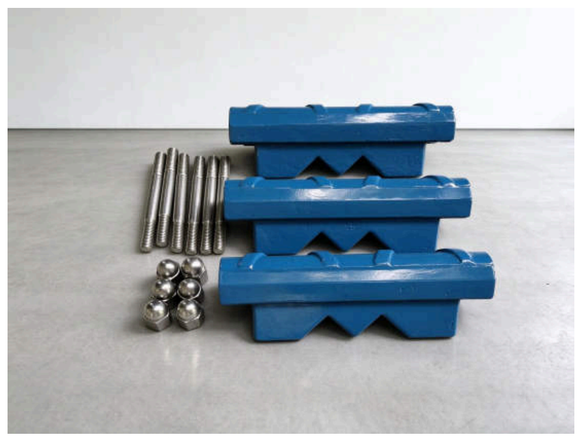
转子端盖衬板



Canica 2000 耐磨板



Canica 制砂机轮毂



CV228 转子抛料头组



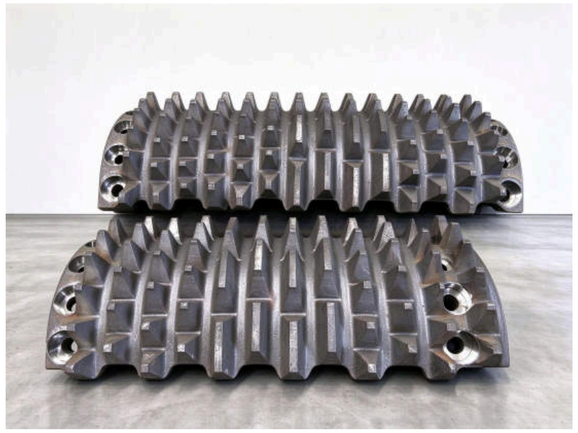
B9100SE VSI 抛料头组



VSI 抛料头

辊式破碎机配件 |

06 辊式破碎机配件



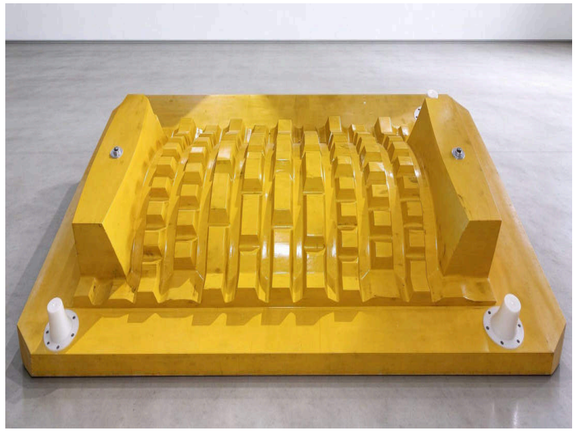
辊皮



辊皮



辊皮



辊皮模具



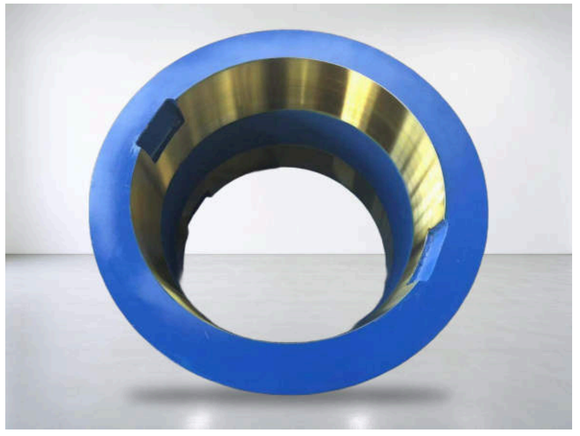
辊齿环



辊齿环



辊套



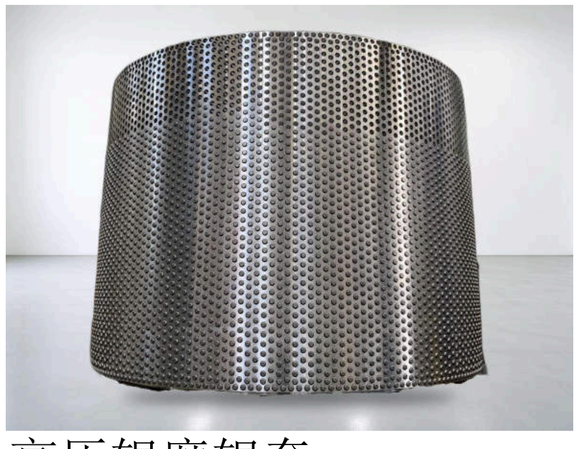
辊套



辊套（TiC 镶嵌）



辊套（TiC 镶嵌）



高压辊磨辊套



高压辊磨辊套

锤式破碎机配件 |

07 锤式破碎机配件



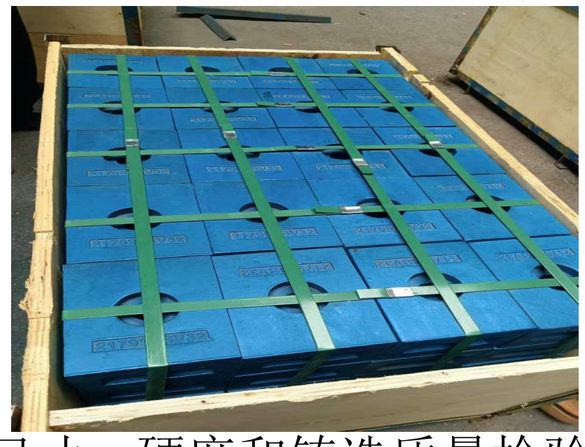
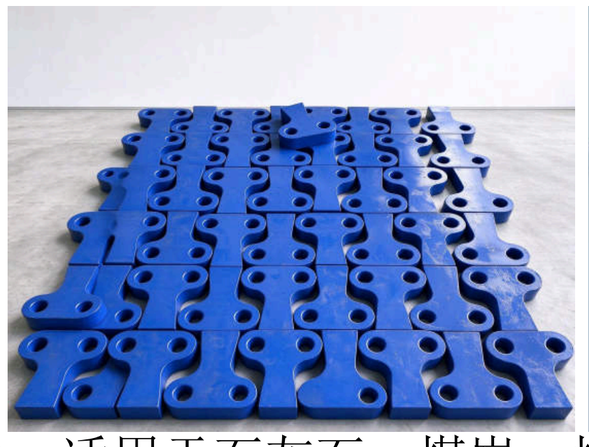



材质与耐磨性能：锰钢、合金钢或高铬铸铁锤头及锤柄兼顾硬度与韧性，可抵御冲击与磨料磨损，使用寿命长且稳定可预期。






完整配件范围与适配：涵盖锤头、锤柄、转子臂、篦条和筛板，销孔精密加工、尺寸匹配，可直接顺利安装。


质量与应用：出厂前完成尺寸、硬度和铸造质量检验，适用于石灰石、煤炭、炉渣及骨料破碎，保持出料级配稳定并降低吨成本。

金属撕碎机配件 |

08 金属撕碎机配件



DHT 合金锤头



DHT 合金锤头



DHT 合金锤头



DHT 合金锤头



销轴护板



销轴护板



销轴护板



销轴护板



锤头保护帽



锤头保护帽



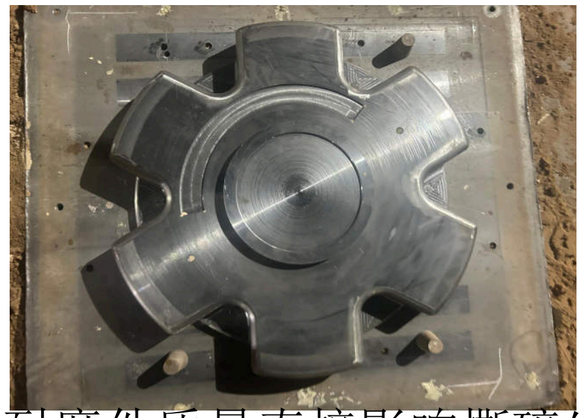
锤头保护帽



合金锤头

金属撕碎机配件 |

08 金属撕碎机配件





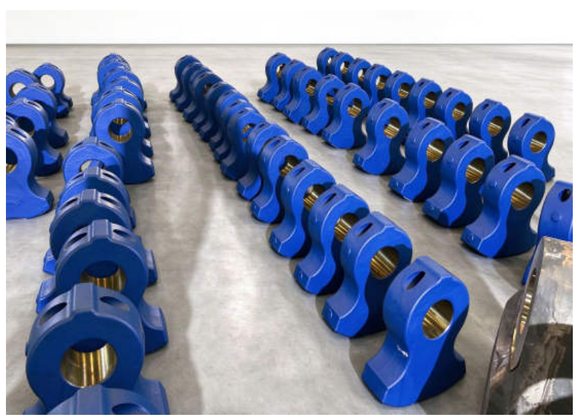

耐磨件质量直接影响撕碎生产线的开机率与运营成本！我们的撕碎机耐磨件以最低吨成本为目标设计，可采用多种工艺制造。






凭借数十年经验，Bogvik 专家针对每种工况选用最适合的材料与工艺，并按金属撕碎需求进行优化。






材料涵盖合金钢、锰钢、锻钢、轧钢。合金钢主要用于锤头（采用阶梯热处理）、转子保护帽、耐磨板、砧板；锰钢主要用于篦条（上、下）、耐磨段与卸料门。

振动筛配件 |

09 振动筛配件



振动筛条



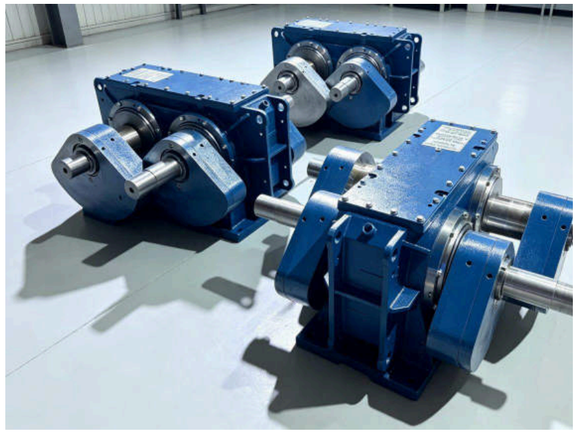
振动筛条



振动棒条



振动棒条



激振器总成 ML80



激振器总成 ML80



激振器 MV3



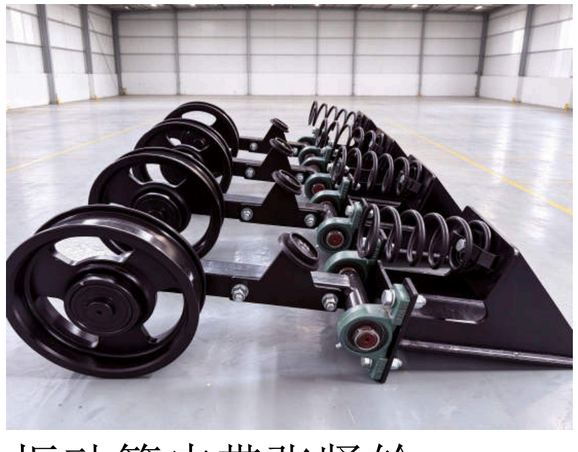
激振器



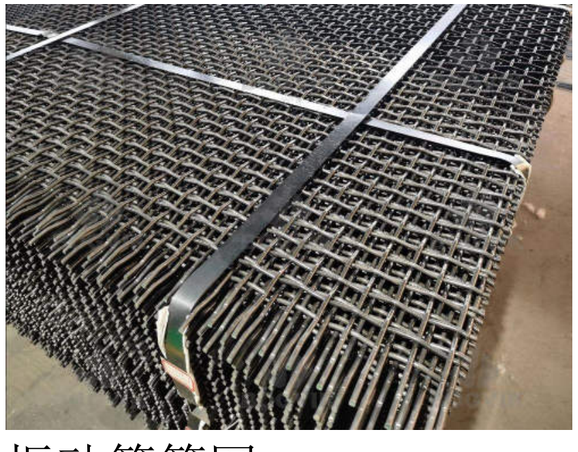
振动筛传动皮带轮



振动筛齿轮组



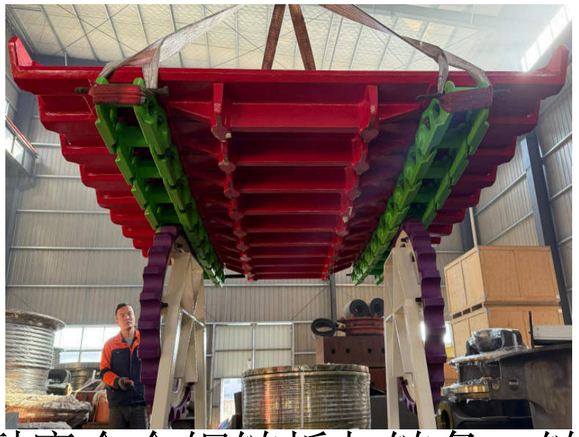
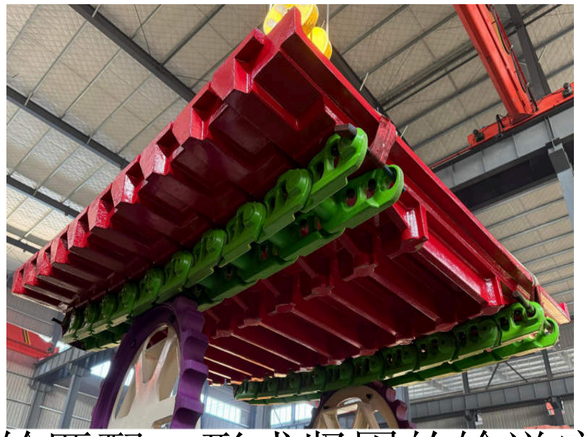
振动筛皮带张紧轮



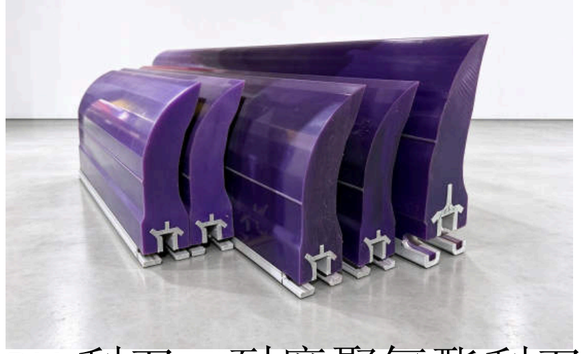
振动筛筛网

输送机配件

10 输送机配件

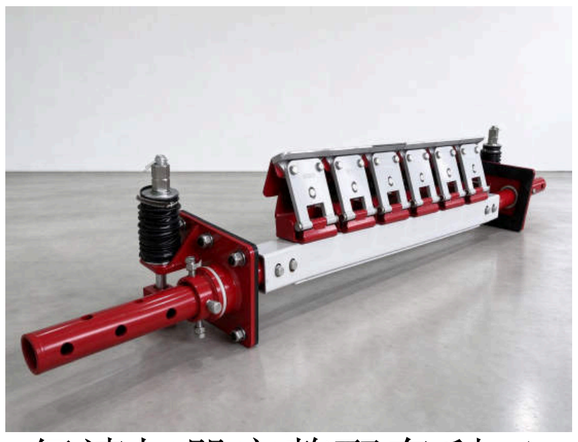
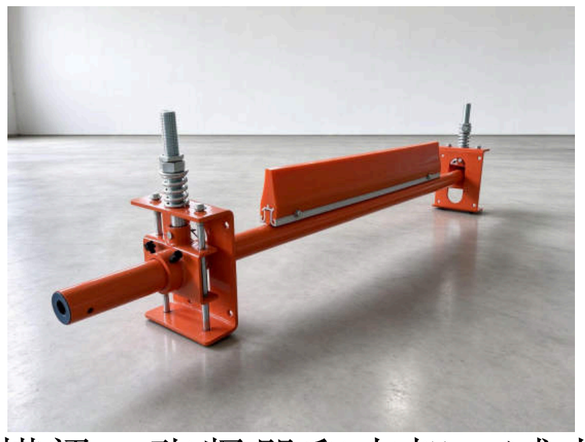





链板给料机链板：加强型耐磨合金钢链板与链条、链轮匹配，形成坚固的输送床，稳定输送矿石和骨料，抗冲击、抗变形，给料连续，更换便捷。






PU 刮刀：耐磨聚氨酯刮刀与输送带均匀贴合，在不损伤带面的情况下清除附着物料，清扫稳定，使用寿命长。


输送带清扫器总成：一、二级清扫器完整配套刮刀、横梁、张紧器和支架，减少回程带料与撒料，保护托辊及下游部件，保障输送线高效运行。

输送机配件 |

10 输送机配件



输送机辊筒



输送机辊筒



聚氨酯耐磨衬板



裙板耐磨衬板



缓冲床



聚氨酯防溢裙板



输送带



聚氨酯防溢裙板



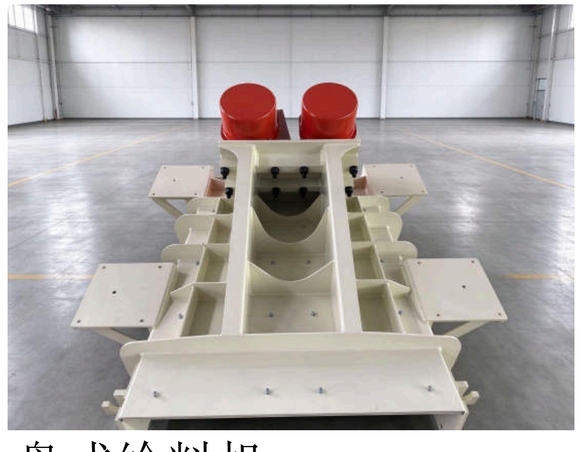
棒条给料机



棒条给料机



棒条给料机

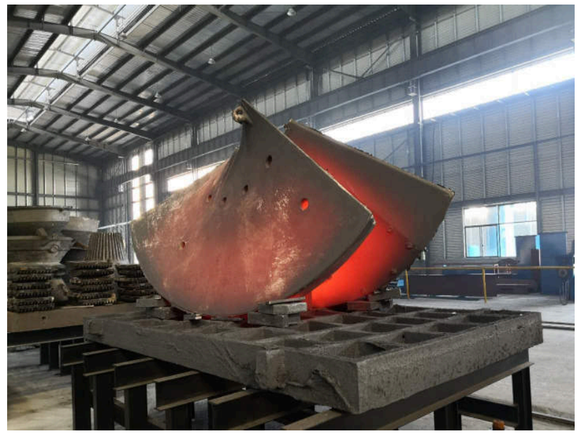


盘式给料机

磨机配件 |

11 磨机配件



材质与耐磨性能

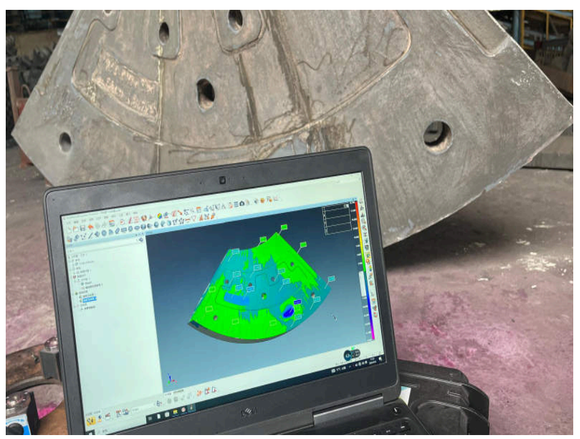
高强度耐磨合金经热处理，兼具优异抗冲击与耐磨性能，使用寿命长且稳定可预期。






完整耐磨件范围：涵盖 VTM 螺旋衬板、端衬板、耐磨帽及连接件，尺寸精准匹配，安装便捷，更换可靠。





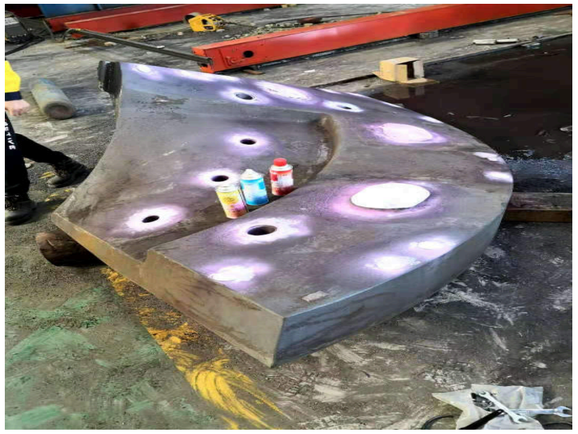

设计与质量保证

通过三维逆向工程及严格的尺寸、硬度和超声波检测，确保精准配合、牢固锚固与均匀磨损。

磨机配件 |

11 磨机配件






定制方案与应用

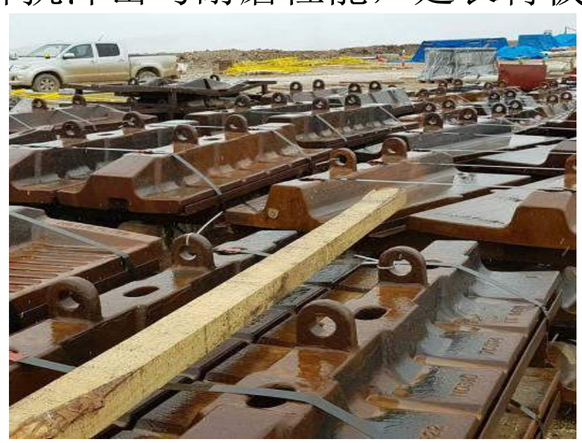
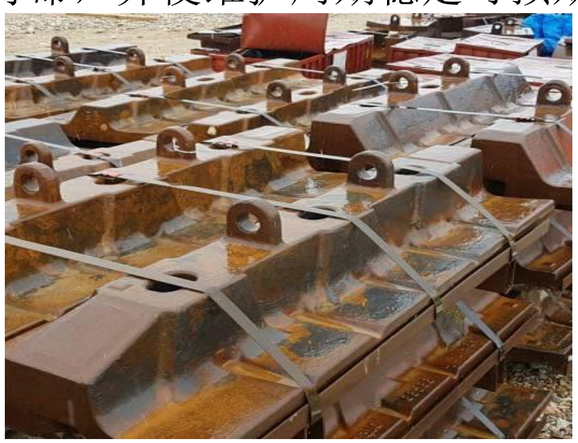
根据磨机及入料特性定制，减少维护与停机，降低吨处理成本。






材质与耐磨性能

高强度耐磨合金经热处理，提升抗冲击与耐磨性能，延长衬板寿命，并使维护周期稳定可预期。

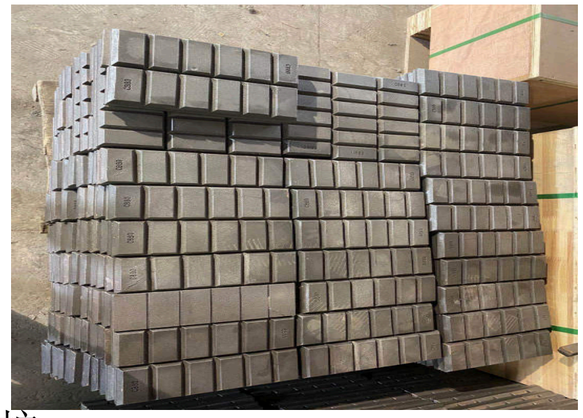

完整系列与精密适配：涵盖筒体衬板、提升条、端衬板及连接件，通过逆向工程和尺寸匹配，实现精准装配、牢固锚固与便捷更换。

矿山耐磨件 |

12 矿山耐磨件





铬钼白铁嵌板由高铬钼白口铁与低碳钢板冶金结合而成。嵌板在高磨损区域提供最大限度保护，低碳钢背板缓冲白口铁，使其能够承受冲击。






优质斗齿是挖掘机或反铲的关键部件。

它使挖掘顺畅高效，同时最大限度减少停机时间，快速完成作业。

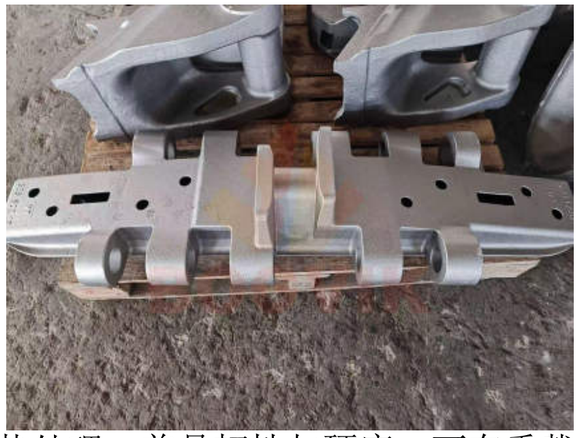
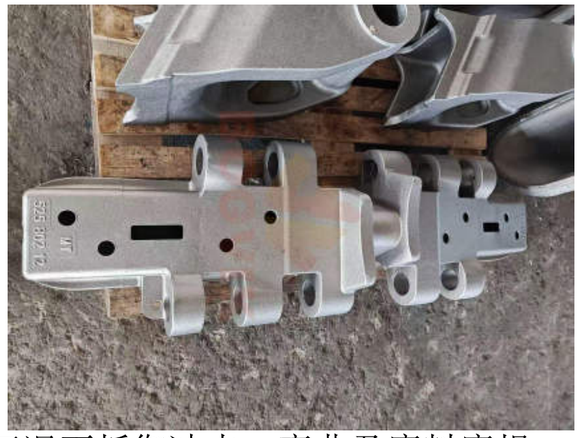




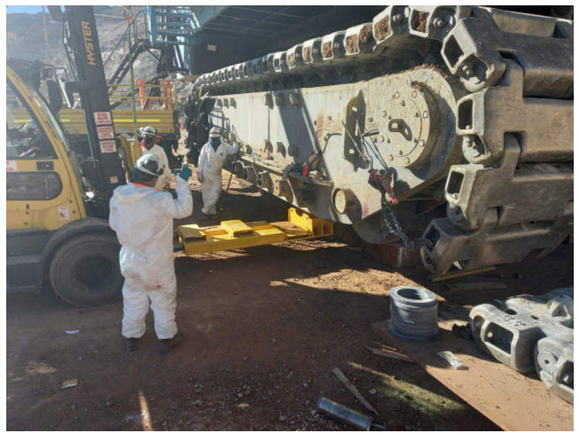

BOGVIK 生产并供应多种平地机及推土机刀片，涵盖机动平地机、拖拉机平地机和推土机用刀片；可选多种宽度、厚度、硬度及外形。

矿山耐磨件 |

12 矿山耐磨件


材质与耐久性：高强度合金钢铸件经热处理，兼具韧性与硬度，可在重载工况下抵御冲击、弯曲及磨料磨损。



加工精度与兼容性：精密加工确保销轴配合准确、节距一致、链轮啮合顺畅，适配多种挖掘机、钻机及履带设备。






铸造耐磨板：高强度耐磨合金钢经热处理与精密钻孔，安装牢固，用于溜槽、料斗和破碎机，抵御滑动与冲击磨损，延长寿命并减少停机。

矿山耐磨件 |

12 矿山耐磨件






复合耐磨板：700 BHN 铬白口铁耐磨面与韧性可焊低碳钢背板结合，兼具抗冲击、耐磨与延展性，便于螺栓或焊接安装。








破碎球：优质铸钢破碎球坚固耐用，可高效破碎采石场超大块岩石及高炉厂大块炉渣，并降低综合运营成本。







螺旋堆焊：AR400 钢制螺旋叶片采用 LINCORE60 多道堆焊，硬度高、抗滑动磨损，保持叶片几何形状，延长散料输送寿命。

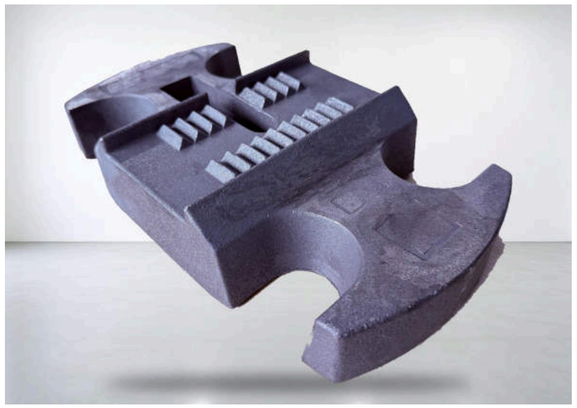
路面设备机械配件 |

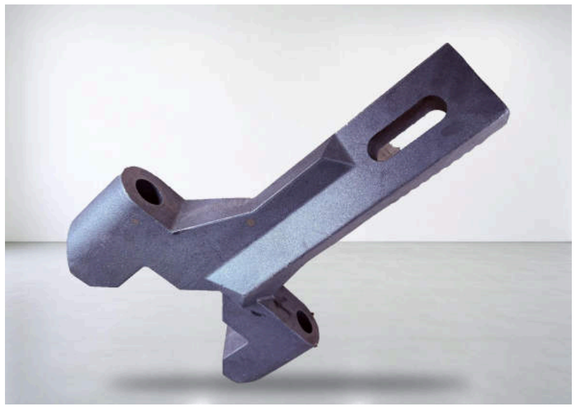
13 路面设备机械配件






摊铺机螺旋叶片与主轴：耐磨合金钢螺旋叶片及精密加工主轴用于摊铺机分料螺旋，确保物料均匀、旋转顺畅，保障热拌摊铺稳定运行并延长寿命。



搅拌机搅拌臂与叶片座：耐磨合金钢或高铬铸铁搅拌臂及叶片座按原机尺寸加工，可直接螺栓安装，定位稳定，延长混凝土搅拌机使用寿命。









铣刨机刀头：硬化合金钢刀柄配钎焊硬质合金齿尖，可高效切削沥青、混凝土和土壤，抗冲击、寿命长，并便于装入铣刨机及再生机刀座。

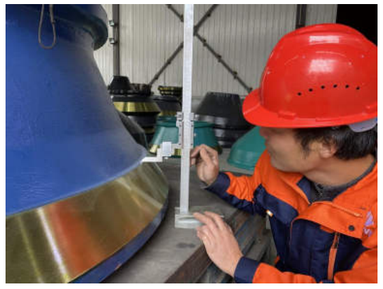
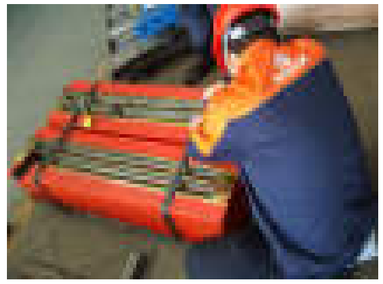
质量检测

质量检测 |



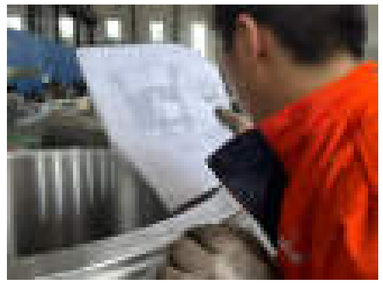


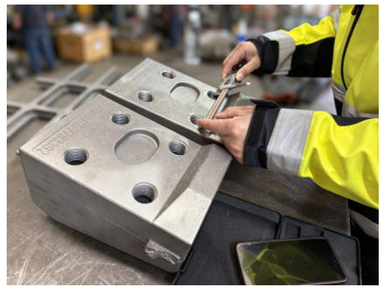


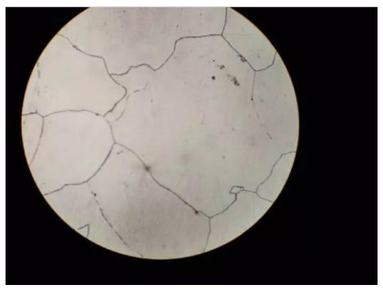





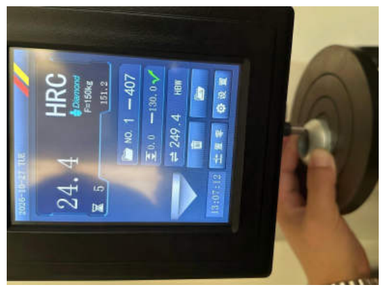








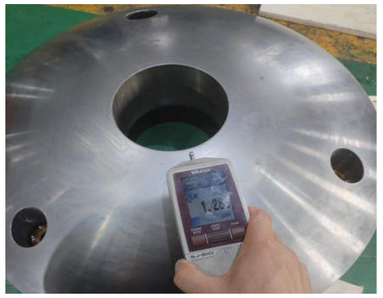


1. 尺寸检测 |
2. 工装检测 |
3. 装配检测 |
4. 金相检验 |
5. 光谱分析 |
6. 热处理 |
7. 硬度测试 |

质量检测

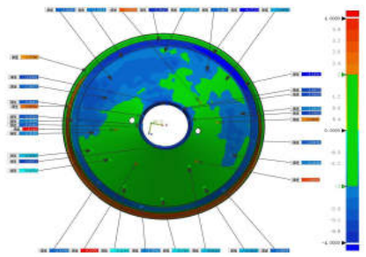
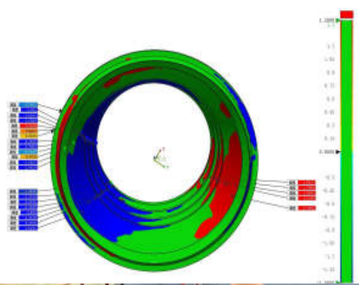
质量检测 |

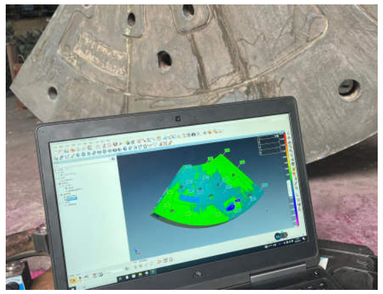
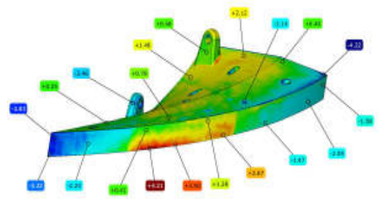






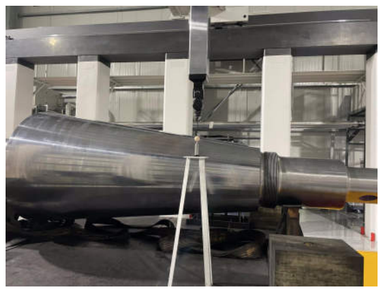



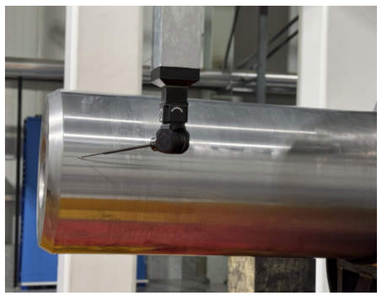
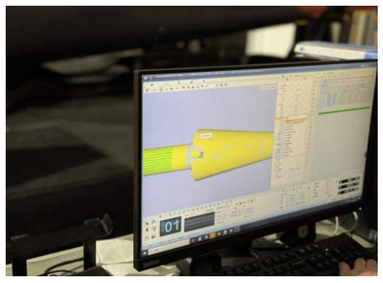












08. 粗糙度检测 |

09. 温度检测 |

10. 逆向工程（3D 扫描） |

11. 三坐标测量机（CMM） |

质量检测

质量检测 |

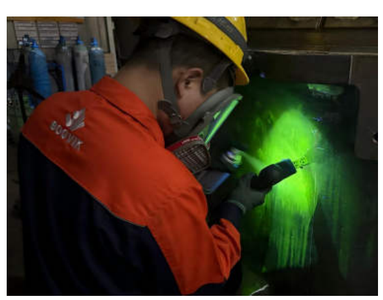




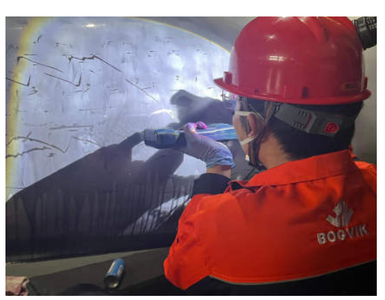


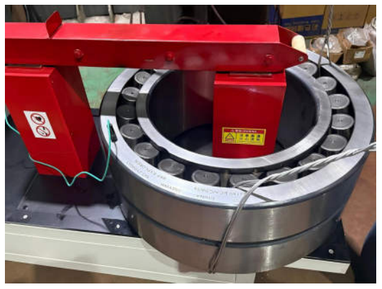
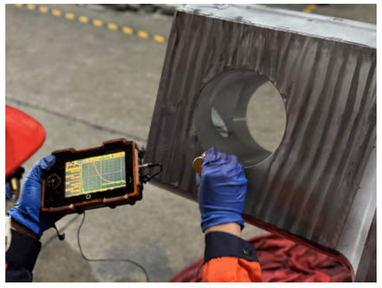
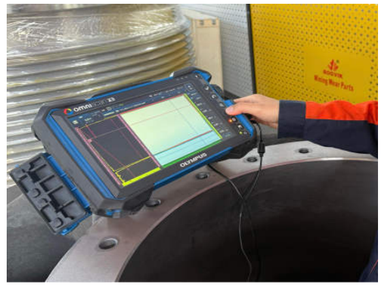


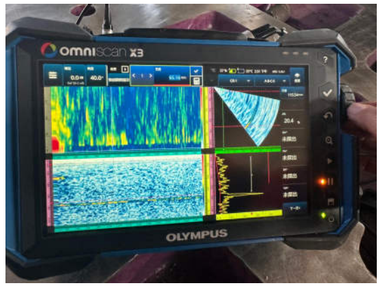


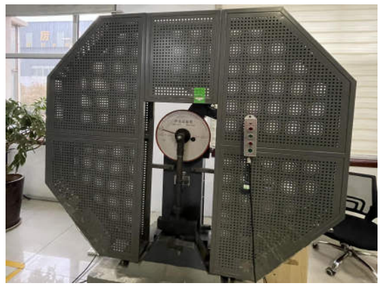




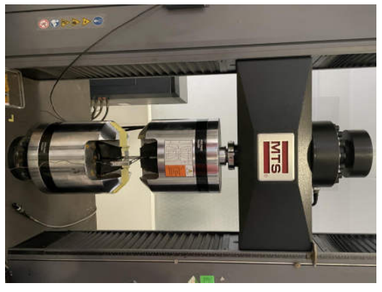


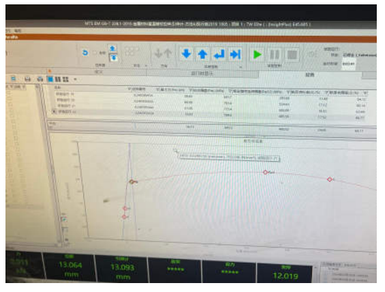













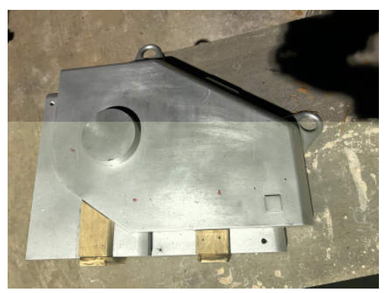
12. 无损检测：VT/PT/MT/UT/PAUT |

13. 力学性能：冲击试验 / 拉伸试验 |

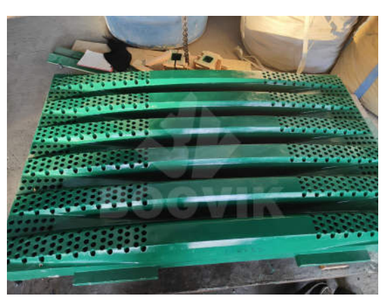
分阶段检验涵盖尺寸、工装与装配配合、光谱与金相分析、热处理与硬度、冲击与拉伸试验、无损检测（VT/PT/MT/UT/PAUT）、粗糙度、温度、三坐标测量及 3D 扫描；只有全部符合图纸、材料与性能标准的产品方可放行出厂。

模具制作与交付 |





















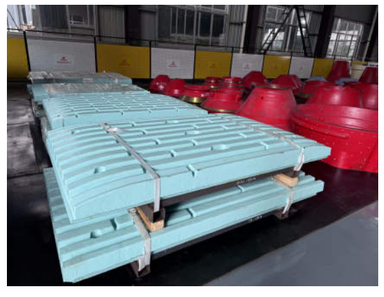


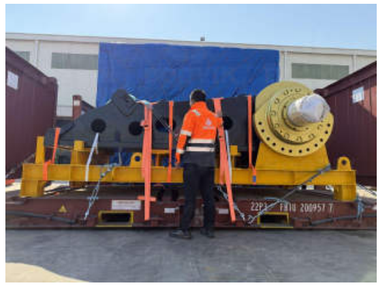


模具制作与交付

我们根据客户图纸或 3D 扫描数据设计并制造铸造模具，包括机加工金属模具、模板、双面模板和芯盒。每套模具均按规定的收缩余量与轮廓精密加工，准确复现成品铸件的几何形状、安装特征与表面细节，为铸造生产提供稳定、可重复的成型基础。模具交付前完成尺寸精度检验，有助于获得健全铸件、稳定尺寸，并减少耐磨件产品的试制次数。

包装与运输 |























包装与运输

发货前，所有耐磨件均进行表面处理并涂漆防腐，再根据尺寸和重量，采用托盘、木架进行捆扎、支撑或装箱固定。大型总成使用专用运输底座，精密加工面与配合面单独防护。货物可按海运或公路运输要求装载加固，包括普通集装箱、开顶箱和框架箱，并配有清晰标识与装箱单，确保部件完好、标识清晰地送达并可随时安装。

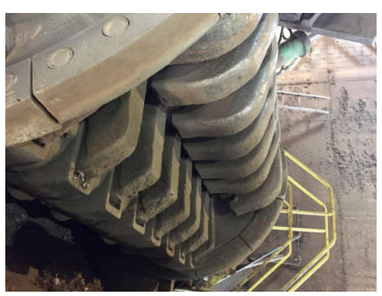
应用领域 |









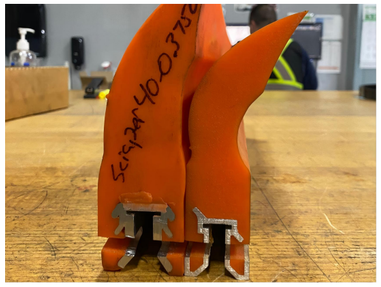











应用领域

我们的耐磨件与备件广泛应用于采石、矿山、骨料生产、水泥及回收作业，在强冲击和磨料磨损环境下保护并维护破碎机、磨机及物料输送设备。产品涵盖颚式、圆锥和反击式破碎机部件、磨机衬板、锤头、板锤，以及输送机和螺旋耐磨件，并提供现场安装与服务，保障生产线高效运行。针对不同应用和入料特性进行工程设计，我们的部件有助于保持处理能力、延长检修周期并减少严苛工况下的停机时间。

联系我们 |

公司地址与注册办公地址：

地址： 上海市浦东新区博宇路56弄城市网邻1号楼16楼1618室

电话： 0086 15851989372
0086 15868999133
0086 13367323670

邮箱： sales@bogvik.com





PREMIUM WEAR PARTS®

SHANGHAI BOGVIK WEAR MATERIAL CO., LTD.



